

バーコード&音声入力の活用例

入庫処理

1. 入荷



2. PC上で受入品目選択・入庫数読上



3. ラベル出力



4. ラベル貼付

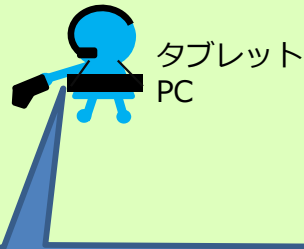


出庫処理

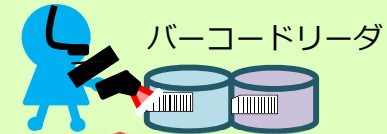
1. 製造オーダー入力



2. ピッキング指図確認



3. 現品ラベルをスキャン



指図と
現物を照合

不一致

警告ブザー



一致

4. 移動



5. PC上で子品目選択・使用数読上



音声
入力

出庫処理
完了

子品目No	品目略称	在庫場所	在庫場所略称	確定所要量	引当消費所要量	出庫累計数	単位	完了	出庫方法	成分
X20303	イタール	303	一般用原料倉庫	500	500		kg	<input type="checkbox"/>	個別出庫	
X20313	ドリンク原料A	303	一般用原料倉庫	1,000	1,000		kg	<input type="checkbox"/>	個別出庫	
X20323	ドリンク原料B	303	一般用原料倉庫	1,000	1,000		kg	<input type="checkbox"/>	個別出庫	
X20333	ドリンク原料C	303	一般用原料倉庫	1,000	1,000		kg	<input type="checkbox"/>	個別出庫	
Z99999	殺菌精製水	002	精製水貯水	1,500	1,500		kg	<input type="checkbox"/>	自動出庫	

在庫場所IDNo	受入日 メーカーロットNo	手持在庫数 単位 引当数	実績数	不良数	仕損数	使用合計	棚卸過不足
303	M2001044 - 1 2010/08/09	500.0 kg	0	0	0	0	0
	*****	500.0	0	0	0	0	0
303	M2001045 - 1 2010/08/09	2,000.0 kg	0	0	0	0	0
	*****	0.0	0	0	0	0	0
303	M2001046 - 1 2010/08/09	2,000.0 kg	0	0	0	0	0
	*****	0.0	0	0	0	0	0
	合計(累計):		0	0	0	0	0
	合計:		0	0	0	0	0

使用機器及びソフト一覧

No	ツール	価 格
1	バーコードリーダー	1次元バーコード読取 1万円程度/台
2	ラベルプリンタ	SATO レスプリ、エヴィ 20~30万円/台 イシダ L-1000シリーズ 40~50万円/台
3	ヘッドセットマイク	3000円~
4	音声入力ソフト	2万円前後
5	タブレットPC	6万円~

注) 機器につきましては、非常に種類があるため、要求仕様や使用環境を整理したうえで、機種選定及び見積を行う必要があります。
上記一覧はあくまで目安としてご参照ください。



期待される効果

コスト削減

- 出庫指図のペーパーレス化

ミス削減

- 目視とバーコードによるダブルチェック

入力負荷軽減

- 音声入力によりキーボード入力負荷を軽減

ピッキング作業以外への応用

1) 製造指図書等社内文書のペーパーレス化

今まで印刷してきた製造指図書等の情報をPDF化したうえで、タブレットPC画面で確認することにより、印刷枚数の大幅な削減を実現します。

2) ミスしやすい入力箇所につき、キーボード入力値と音声入力値の整合性確認によるキーボード入力ミス削減

キーボード入力した値と、読上により音声入力した値の整合性を確認することで、単なる入力負荷の軽減をはかるだけでなく、キーボード入力ミスの削減を実現します。



3) バーコードラベルを使用した投入確認による誤投入の防止

バーコードラベルをピッキング作業だけでなく投入前にもチェックすることで、誤投入を防止します。